

**premier**

***РУКОВОДСТВО***

***по эксплуатации***

***пристенных холодильных витрин***

***"ПРЕМЬЕР"***

## **Уважаемый покупатель!**

Приобретенное Вами холодильное оборудование является универсальным: оно предназначено как для хранения, так и для демонстрации различных пищевых продуктов при пониженной температуре.

**Для того, чтобы правильно использовать Ваше оборудование, рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством.**

При покупке проверьте, пожалуйста, с продавцом работоспособность оборудования, его комплектность и отсутствие механических повреждений .

Проверьте также правильность заполнения Свидетельства о приемке, Свидетельства о продаже и гарантийного талона.

После продажи претензии по механическим повреждениям и некомплектности не принимаются.

*Конструкция оборудования постоянно совершенствуется, поэтому возможны изменения, не отраженные в данном руководстве.*

### **1. Общая характеристика и техническое описание.**

#### **Пристенная холодильная витрина (рис. 2)**

Пристенная холодильная витрина - это универсальный вид оборудования с динамической системой охлаждения, экспозиционные полки которой предназначены для кратковременного хранения, демонстрации и непосредственной продажи предварительно охлажденных пищевых продуктов при температуре +1...+10 С.

Пристенная холодильная витрина имеет замкнутую систему охлаждения. Вода, появляющаяся во время размораживания, стекает по сливной трубке в специальную емкость, находящуюся в нижней части витрины, из которой выпаривается автоматически.

Пристенная холодильная витрина - самонесущая конструкция, укрепленная на стальной раме. Внутренние и внешние поверхности витрины выполнены из окрашенной оцинкованной стали. Боковые части - из АБС-пластика залиты пенополиуретаном. Экспозиционные полки изготавливаются из окрашенной оцинкованной стали и устанавливаются с помощью регулируемых по высоте кронштейнов. Микропроцессор находится в верхней части витрины.



Освещение экспозиционных полок производится люминесцентной лампой, находящейся в верхней части витрины. По запросу, на некоторых моделях витрин могут устанавливаться дополнительные лампы, которые обеспечивают подсветку верхней и нижней панели витрин.

Задняя стенка витрины выполнена из перфорированной окрашенной оцинкованной стали, через отверстия которой на экспозиционные полки поступает холодный воздух.

Пристенная холодильная витрина оборудована ночной шторкой для экономии электроэнергии в ночные часы.

**Для высоких эксплуатационных показателей следует придерживаться указанных в данном руководстве:**

- правил подключения оборудования к электрической сети (п. 2.1),
- условий по соблюдению температурного режима в помещении (п.2.2),
- правил установки, размещения продуктов и эксплуатации (п.2.2; 2.3; 3),
- проведения технического обслуживания (п.5).

## **2. Установка и подключение оборудования.**

### **2.1. Подключение оборудования к электрической сети.**

#### **Правила техники безопасности.**

*Оборудование работает от сети переменного тока частотой 50 Гц и напряжением 220 В. В целях обеспечения безопасной и длительной работы компрессора в витрине установлен предохранительный автомат 25 А.*

При эксплуатации оборудования необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:

- перед подключением оборудования к сети проверьте исправность розетки, вилку и шнур электропроводки на отсутствие нарушений изоляции;
- вилку необходимо включать только в розетку, имеющую заземление;
- каждая единица оборудования должна питаться от отдельной сетевой розетки, к которой персонал магазина должен иметь постоянный доступ;
- при наличии признаков замыкания токоведущих частей на корпус оборудования (пощипывание при касании металлических частей) отключите оборудование от сети и вызовите механика для устранения неисправностей;

- не прикасайтесь одновременно к оборудованию и устройствам, имеющим естественное заземление (газовая плита, радиаторы отопления, водопроводные краны и др.);
- отключайте оборудование от сети на время уборки его внутри и снаружи, мытья полов под оборудованием, устранения неисправностей.

**Запрещается** включение оборудования в сеть и его эксплуатация со снятой панелью прикрытия холодильного агрегата.

**Запрещается** эксплуатация оборудования в помещениях, характеризующихся наличием следующих условий:

- особой сырости (когда потолок, стены и предметы, находящиеся в помещении, покрыты влагой);
- токопроводящей пыли;
- химически активной среды (помещение, в котором постоянно или длительно содержатся пары или образуются отложения, оказывающие разрушающее действие на токопроводящие части);
- токопроводящих полов (металлических, земляных, железобетонных).

Если оборудование хранилось или транспортировалось при температуре ниже +10 °С, то перед подключением к сети необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 8 часов.

**Запрещается** включение в сеть непрогретого оборудования. Это может привести к заклиниванию компрессора и выходу оборудования из строя.

## **2.2. Установка оборудования.**

*Оборудование устанавливается в хорошо проветриваемом, сухом месте, вдали от сквозняков, отопительных приборов и попадания прямых солнечных лучей, при относительной влажности воздуха 60% и температуре окружающей среды от +16°С до +25°С.*

***Очень важно!***

***Не следует заслонять отверстия, через которые осуществляется приток воздуха, охлаждающего агрегат.***

Правильное положение холодильного оборудования устанавливается с помощью регулируемых ножек, что обеспечивает бесшумную работу холодильной витрины и правильный сбор конденсата.

Перед тем, как начать загрузку холодильного оборудования продуктами, следует:

- вымыть его водой и вытереть насухо;



- включить оборудование в сеть и подождать, пока температура внутри полезного объема достигнет заданной величины.



### **2.3. Правила пользования микропроцессорным блоком управления.**

Микропроцессорный блок управления обеспечивает автоматическую работу и удобство эксплуатации оборудования. Возможно программирование параметров микропроцессорного блока для оптимизации работы оборудования в определенных условиях эксплуатации (заводское перепрограммирование параметров могут производить только специалисты сервисных организаций). Завод оставляет за собой право оснащать оборудование различными моделями микропроцессоров.

#### **2.3.1. Микропроцессор «EVCО» EVK 203.**




После подключения оборудования в сеть на дисплее должно появиться значение температуры внутри полезного объема витрины и произойти включение компрессора.

Заводом-изготовителем в микропроцессоре программируется определенная температура, соответствующая режиму работы холодильного оборудования. Например, для оборудования с температурным режимом «+1... +10 °С», в микропроцессоре устанавливается температура «+2 °С», и оборудование функционирует следующим образом: Компрессор работает до тех пор, пока температура в рабочем объеме не достигнет величины +2 °С, после этого компрессор остановится и включится снова, когда температура внутри рабочего объема достигнет +4 °С. Затем цикл повторяется.

Для того, чтобы посмотреть температуру, на которую запрограммирован микропроцессор, необходимо нажать кнопку **(set)**. Для изменения значения температуры необходимо нажать кнопки **(set)**, затем  или , и установить необходимую температуру.

Возможно проведение дополнительной оттайки испарителя с помощью кнопки .

На передней панели микропроцессора расположены светодиоды, которые обозначают:

-  - сигнал работы компрессора;
-  - сигнал процесса оттайки;
-  - сигнал работы вентилятора испарителя.

На дисплее микропроцессора также могут появляться сигналы тревоги, при этом данные на дисплее микропроцессора начинают «мигать». Наиболее распространенные сигналы тревоги:

*E 2* - искажение данных в памяти,

*E 1* - сигнал тревоги температурного датчика испарителя.

*E 0* - сигнал тревоги температурного датчика, расположенного в рабочем объеме.

*Значение температуры внутри объема* - сигнал тревоги в случае, если значение температуры находится вне рабочего диапазона.

**2.3.2. Не всегда есть необходимость установки микропроцессора на минимальную температуру.**

Если холодильная витрина перегружена продуктами, это может привести к непрерывной работе агрегата и запотеванию стекол. Временное запотевание стекол может также произойти при влажности воздуха более 60% или при температуре окружающей среды +25 С. Это не является дефектом.



### **3. Правила загрузки и эксплуатации**

- После установки оборудования и подключения его к электрической сети следует дождаться выхода оборудования в рабочий режим и только после этого приступить к размещению продуктов;
- Необходимо загружать продукты в холодильную витрину исключительно предварительно охлажденными;
- Запрещается закрывать отверстия подачи и забора воздуха;
- Продукты следует равномерно располагать на экспозиционных полках;
- Запрещается закрывать вентиляционные отверстия агрегата;
- В ночное время следует закрывать витрину специальной теплоотражающей шторкой, которая поставляется в комплекте с витриной;


**При несоблюдении вышеуказанных правил размещения продуктов и эксплуатации возможно ухудшение качества работы оборудования вследствие нарушения циркуляции воздуха и образования «снеговой шубы» на испарителе. Это может привести к порче продуктов.**

- Максимальный вес продуктов, расположенных на экспозиционной полке, не должен превышать 50 кг/ кв м ;
- Запрещается ставить коробки, пакеты, продукты и товар на крышу холодильной витрины.

### **4. Размораживание испарителя холодильного оборудования.**

Автоматическое оттаивание испарителя осуществляется за счет периодической остановки компрессора, о чем сигнализирует индикатор на дисплее микропроцессора. Оттаивание происходит с помощью тэна. Вода, образовавшаяся во время размораживания испарителя, по сливной трубке стекает в специальную емкость, находящуюся в нижней части оборудования, из которой выпаривается автоматически. Рекомендуется периодически проверять уровень воды и при необходимости выливать воду вручную.

Необходимо следить за пропускной способностью сливных трубок и, в случае необходимости, прочищать их.

При работе холодильного оборудования в условиях повышенной влажности воздуха и повышенной температуры окружающей среды необходимо включить дополнительную оттайку испарителя (кнопка ) и, если надо, повторить ее несколько раз.

**В случае образования “снеговой шубы” на испарителе необходимо выключить оборудование из сети и дождаться полного размораживания испарителя.**

*Следует обязательно соблюдать правила работы устройства и раз в неделю полностью разморозить и вымыть витрину.*

## **5. Техническое обслуживание.**

### **5.1. Перечень работ по техническому обслуживанию.**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование работ</b>	<b>Периодичность проведения</b>	<b>Исполнитель</b>
1.	Проверка рабочей температуры с помощью термометра	1 раз в день	Обслуживающий персонал
2.	Отключение и мойка витрины	1 раз в неделю	Обслуживающий персонал
3.	Очистка конденсатора холодильного агрегата от пыли и грязи	Не реже 1 раза в месяц	Технический персонал или сотрудник сервисной службы
4.	Проверка состояния пластин испарителя и в случае необходимости его размораживание	Не реже 1 раза в месяц	Технический персонал или сотрудник сервисной службы
5.	Проверка системы отвода конденсата	Не реже 1 раза в месяц	Технический персонал или сотрудник сервисной службы
6.	Проверка и в случае необходимости настройка параметров микропроцессора	Не реже 1 раза в месяц	сотрудник сервисной службы
7.	Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений	Не реже 1 раза в месяц	сотрудник сервисной службы
8.	Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов	Не реже 1 раза в месяц	сотрудник сервисной службы
9.	Проверка целостности холодильного контура (на утечку хладона)	Не реже 1 раза в течение 6 месяцев	сотрудник сервисной службы

В случае возникновения вопросов по работоспособности оборудования и в случае возникновения неисправностей необходимо обращаться к сотруднику сервисной службы.



## ***Внимание, очень важно!***

### **5.2. Очистка конденсатора.**

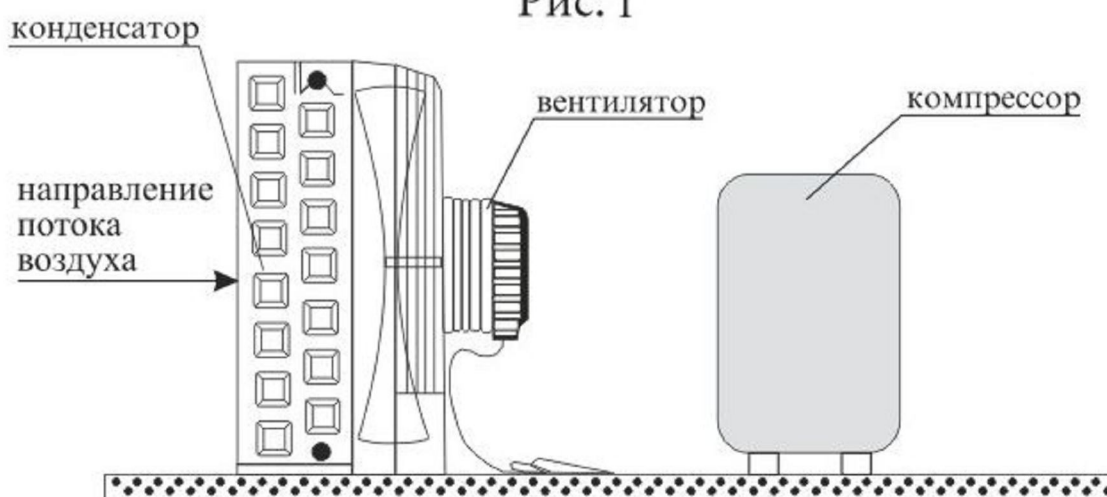
Для нормального функционирования оборудования в заданном температурном режиме, необходимо не реже одного раза в месяц очищать от пыли и других загрязнений конденсатор холодильного агрегата, предварительно сняв защитную панель.

Для этого необходимо:

- отключить оборудование от сети;
- снять защитную панель прикрывающую холодильного агрегата;
- очистить конденсатор мягкой щеткой или пылесосом с мягкой насадкой (во избежание повреждения пластин конденсатора)

Несвоевременная очистка конденсатора ведет к неправильной работе компрессора, повышению температуры в полезном объеме витрины, перегреву компрессора и его поломке, а также служит основанием для **отказа в исполнении гарантийных обязательств.**

Рис. 1



**Конденсатор необходимо чистить минимум один раз в месяц!**

### 5.3. Мойка и чистка холодильного оборудования.

Мойку оборудования следует производить только после отключения оборудования от сети.

*После отключения оборудования необходимо подождать, пока растает лед и вода стечет в контейнер, после этого вынуть полки экспозиционной поверхности (рис. 2).*

*Оборудование следует мыть влажной тряпкой с добавлением мягкого моющего средства. Нельзя применять моющие средства, вступающие в химическую реакцию с алюминием, медью, сталью или краской.*

#### **Внимание!**

Необходимо следить за тем, чтобы вода при мойке оборудования не попадала в компрессорный отсек и на электрические провода микропроцессора, что может привести к короткому замыканию.

*Перед включением оборудование должно быть абсолютно сухим.*

### 6. Транспортировка.

*Приобретенное Вами оборудование в упакованном виде может транспортироваться **только в вертикальном рабочем положении** всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.*

*Оборудование необходимо транспортировать на автомобилях с пневмоподвеской.*

*Запрещается ставить оборудование на боковую часть.*

*При погрузочно-разгрузочных работах не допускается подвергать оборудование ударным нагрузкам, а также наклонять на угол более 30° от вертикали.*

### 7. Утилизация.

*Холодильное оборудование, отслужившее свой срок, необходимо сразу привести в негодность. Отсоедините от сети вилку и перережьте сетевой шнур.*

*Корпус, двери, боковые части оборудования подлежат захоронению на полигонах бытовых и промышленных отходов по правилам и требованиям, установленным местной администрацией.*



Сжигание теплоизоляции корпуса, дверей, боковых частей категорически запрещается в виду образования при горении токсичных веществ.

*Компрессор, пускозащитное реле, проводка, испаритель могут утилизироваться как лом черных и цветных металлов.*

## **8. Гарантийные обязательства.**

**На Оборудование установлен срок гарантии, указанный в гарантийном талоне.**

Гарантия распространяется на подтвержденные дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

Гарантия не включает в себя пуско-наладочные работы и плановое техническое обслуживание Оборудования в течение гарантийного срока.

### **Внимание!**

**По всем вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, Покупатель (Пользователь Оборудования) должен обращаться к Продавцу.**

**Необходимым условием исполнения гарантийных обязательств является:**

- соблюдение правил эксплуатации, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации;
- проведение пуско-наладочных работ сервисными организациями;
- проведение планового технического обслуживания сервисными организациями;
- заполнение акта рекламации в случае возникновения неисправностей в гарантийный период (п.16 Руководства по эксплуатации.)

Выполнение пуско-наладочных работ должно быть подтверждено актом пуско-наладочных работ (Руководство по эксплуатации, п.14). Плановое техническое обслуживание необходимо проводить ежемесячно. Осуществление планового технического обслуживания подтверждается заполнением талонов планового технического обслуживания (Руководство по эксплуатации, п.15).

**Отсутствие указанных выше документов либо заполнение их ненадлежащим образом может служить основанием для отказа в исполнении гарантийных обязательств.**

**Гарантия не распространяется на поломки, возникшие в результате:**

- несоблюдение правил установки (п.2.1, п.2.2);
- ухода и эксплуатации (п. 2.3; п. 3; п. 4; п. 5)
- небрежного хранения;
- нарушения владельцем правил транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ (п. 6);
- нарушения целостности или отсутствия пломб агрегатов оборудования (терморегулятора, пускозащитного реле, микропроцессора, термостата, дисплея);
- колебания напряжения в электросети ( стандарт 220-240 В, 50 Гц), выходящие за пределы ~10%;
- при повреждениях, вызванных грызунами и бытовыми насекомыми;
- при повреждениях, вызванных самостоятельными попытками отрегулировать или отремонтировать оборудование;
- неквалифицированного ремонта оборудования.

В случае, если в течение гарантийного срока Покупатель (Пользователь оборудования) пользовался услугами сервисных организаций, не имеющих документов, подтверждающих квалификацию сотрудников, проводивших ремонт оборудования, Продавец оставляет за собой право отказать в исполнении гарантийных обязательств.

**Гарантия не распространяется на дефекты стекол, сетевого шнура, ламп, покраски, замков, петель и ручек дверей.**

**При возникновении дефектов и неисправностей оборудования необходимо обратиться к Продавцу.**

Дефекты и неисправности оборудования фиксируются в акте (п.16 Руководства по эксплуатации), который составляется представителями сервисной Организации в присутствии представителей Покупателя (Пользователя оборудования).

Составленный акт рекламации передается Продавцу, который на основании данного акта рекламации принимает решение о выполнении гарантийных обязательств. При необходимости проводится экспертиза. Расходы на проведение экспертизы несет сторона, чьи действия будут признаны экспертизой приведшими к поломке.



9. Заводская маркировка  
пристенных холодильных витрин «Премьер».

<b>В</b>	Витрина	
<b>В</b>	Высоко-температурная	
<b>У</b>	Для упакованных продуктов	
<b>П</b>	Полочное, продукты размещаются на полках	
<b>Х</b>	Расположение холодильного агрегата	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 1- со встроенным холодильным агрегатом</li> <li>● 2 - с выносным холодильным агрегатом</li> </ul>
<b>-</b>		
<b>Х</b>	Полезный объем витрины	● объем, в котором поддерживается температурный режим
<b>ТУ/</b>	Технические условия	
<b>Х</b>	Модель витрины	● “Фортуна”
<b>Х</b>	Длина витрины	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 1,0 1037 мм</li> <li>● 1,3 1297 мм</li> <li>● 2,0 1994 мм</li> <li>● 2,5 2514 мм</li> <li>● 3,0 2950 мм</li> <li>● 4,0 3910 мм</li> </ul>
<b>Х</b>	Дополнительные опции	<ul style="list-style-type: none"> <li>● цвет</li> <li>● канопе</li> </ul>

## 10. Технические характеристики

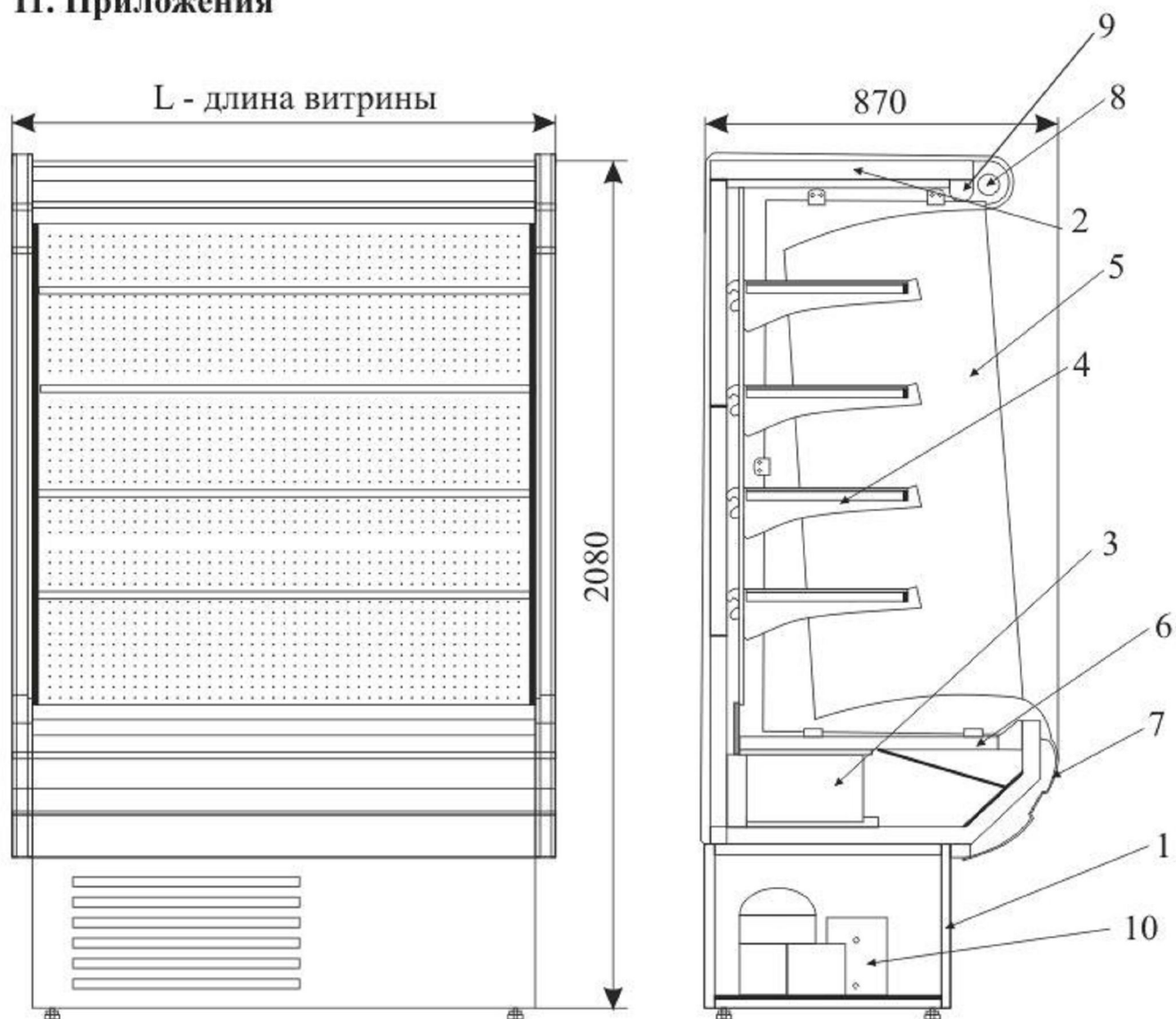
### 10.1. Витрины холодильные пристенные «Премьер-Фортуна»

Наименование	Ед.изм.	ВВУП1(2)- 0,75ТУ/ Фортуна -1,0	ВВУП1(2)- 0,95ТУ/ Фортуна -1,3	ВВУП1(2)- 1,50ТУ/ Фортуна -2,0	ВВУП1(2)- 1,90ТУ/ Фортуна -2,5	ВВУП1(2)- 2,25ТУ/ Фортуна -3,0	ВВУП1(2)- 3,0ТУ/ Фортуна -4,0
Габариты(Длина)	мм.	1037	1297	1994	2514	2950	3910
Габариты (Глубина x Высота)	мм.	870 x 2090					
Габариты в упаковке (Длина)	мм.	1240	1500	2200	2715	3150	4110
Габариты в упаковке (Глубина x Высота)	мм.	900 x 2160					
Полезный объем	л.	750	950	1500	1900	2250	3000
Площадь экспозиции	м. кв.	2,12	2,7	4,24	5,4	6,36	8,48
Нагрузка на полку	кг кв.м.	50					
Холодопроизводительность, при t кип. -10°C	Вт.	1922	2354	2990	4700	5980	5980
Хладагент		R 404 А					
Температурный режим	°С	+1...+10					
Размораживание		Автоматическое с помощью тэна					
Номинальное напряжение частота		220 В/ 50 Гц					
Номинальная мощность	Вт.	1325	1576	2109	3152	4218	4218
Расход электроэнергии	кВт. /сут.	22	24	32	48	60	64
Масса	кг.	220	240	290	350	450	570

При комплектации витрин световым канале высота увеличивается на 297 мм



**11. Приложения**



**Рис. 2. Пристенная холодильная витрина «Фортуна»**

- |                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| 1. Стальная рама      | 6. Нижняя полка          |
| 2. Стальная стойка    | 7. Пластиковая облицовка |
| 3. Испаритель         | 8. Шторка                |
| 4. Кронштейн с полкой | 9. Лампа                 |
| 5. Боковое стекло     | 10. Холодильный агрегат  |

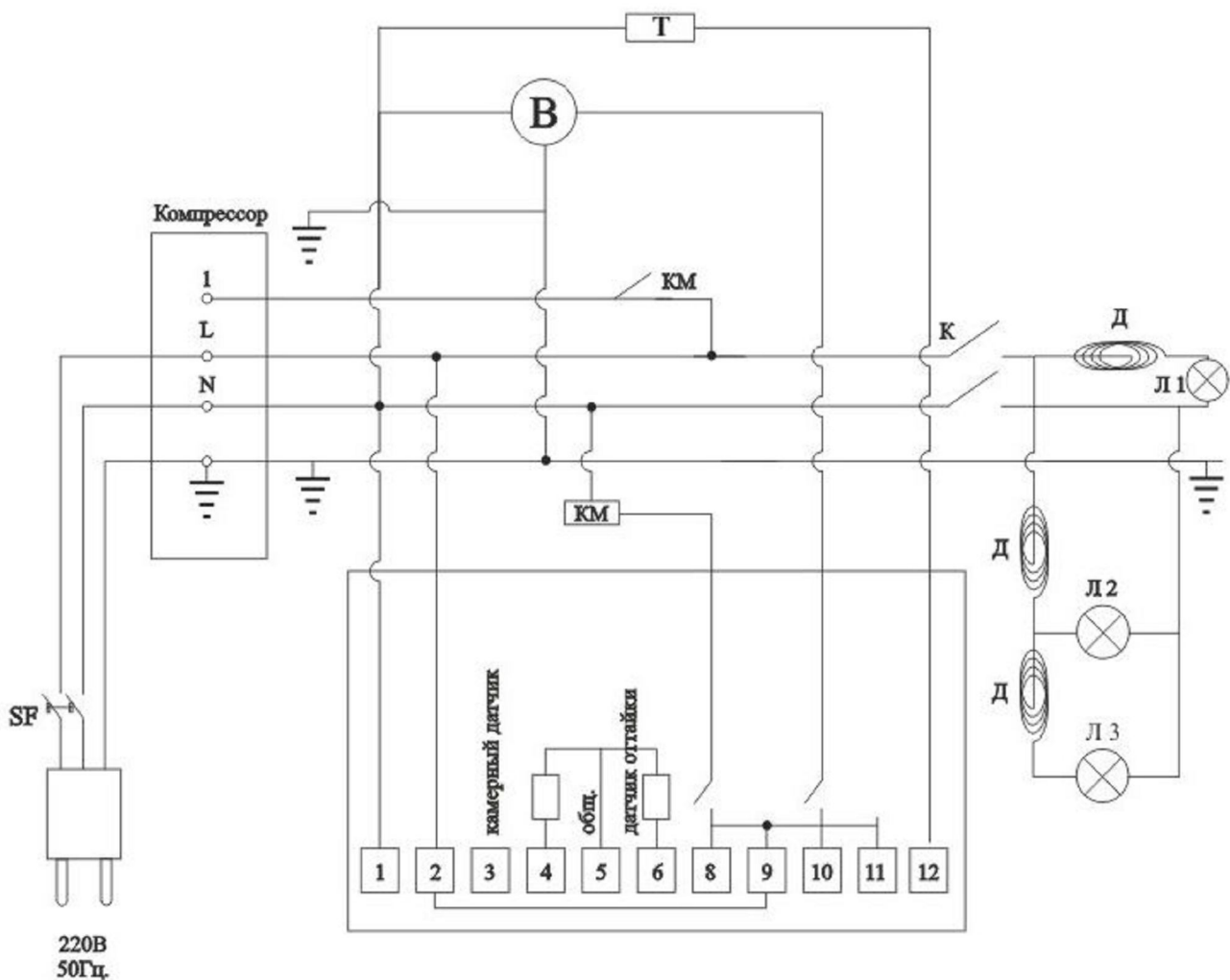


Рис. 3. Электрическая схема оборудования с микропроцессором “EVCO”

- Л1 - Лампа освещения
- Л2 - Лампа верхнего канапе
- Л3 - Лампа нижнего канапе
- В - Вентиляторы
- Д - Дроссель лампы освещения
- К - Кнопка включения освещения
- SF - Автоматический выключатель
- КМ - Пускатель магнитный
- Т - Тэн испарителя



**12. Свидетельство о приемке.**

Витрина холодильная	<b>«ПРЕМЬЕР-ФОРТУНА»</b>
Заводской номер	
Модель компрессора	
Серийный номер компрессора	№
Фреон	R404A
Напряжение / частота	220 В/50 Гц
Дата выпуска	

ТУ 5151-001-56859556-2002

Ответственный за приемку \_\_\_\_\_ (подпись)

Место  
штампа**13. Свидетельство о продаже.**

Продана	
	(наименование и штамп предприятия торговли)
Дата продажи	

Подпись продавца \_\_\_\_\_

М.П.

**14. АКТ пуска оборудования в эксплуатацию.**

г. \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИСПОЛНИТЕЛЯ:

\_\_\_\_\_  
*(наименование организации)* *(Ф.И.О., должность)*

с одной стороны, и представитель ЗАКАЗЧИКА:

\_\_\_\_\_  
*(наименование организации)* *(Ф.И.О., должность)*

с другой стороны, составили настоящий АКТ о том, что все работы по монтажу, вводу в эксплуатацию и проверке работоспособности оборудования, предусмотренные Договором № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г. , выполнены в полном объеме. Оборудование работает нормально. Претензий к качеству выполненных работ ЗАКАЗЧИК не имеет.

\_\_\_\_\_  
*(Ф.И.О., должность, подпись)*

**1. Оборудование:** \_\_\_\_\_

заводской № \_\_\_\_\_

№ компрессора \_\_\_\_\_

Оборудование установлено по адресу \_\_\_\_\_

**2. Подключение оборудования, условия эксплуатации:**

- Температура в помещении \_\_\_\_\_ °С.
- Влажность в помещении \_\_\_\_\_ %.
- Напряжение в сети \_\_\_\_\_ Вт.

**3. Пуск в эксплуатацию:**

- Регулировка положения оборудования проведена.
- Оборудование включено в сеть (220В) и набирает необходимую температуру \_\_\_\_\_ °С в течение \_\_\_\_\_ часа.
- Компрессор отключается по достижению заданной температуры \_\_\_\_\_ °С.

**4. Рекомендации:** \_\_\_\_\_

**Произведено обучение персонала ЗАКАЗЧИКА.**

**Персонал с требованиями безопасности ознакомлен:** \_\_\_\_\_

*(Ф.И.О., дата, подпись)*

**Комплектность изделия полная, механические повреждения отсутствуют.** \_\_\_\_\_  
*(подпись)*

Работу сдал  
от "ИСПОЛНИТЕЛЯ"

Работу принял  
от "ЗАКАЗЧИКА"

\_\_\_\_\_  
М.П.

\_\_\_\_\_  
М.П.



**15. План ежемесячного технического обслуживания**

Дата _____	
<b>Перечень необходимых работ:</b>	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....	<input type="checkbox"/>
<b>Рекомендации:</b> _____	
_____	
<b>Исполнитель:</b>	<b>Заказчик:</b>
_____	_____
<b>М.П.</b>	<b>М.П.</b>

Дата _____	
<b>Перечень необходимых работ:</b>	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....	<input type="checkbox"/>
<b>Рекомендации:</b> _____	
_____	
<b>Исполнитель:</b>	<b>Заказчик:</b>
_____	_____
<b>М.П.</b>	<b>М.П.</b>

Дата _____	
<b>Перечень необходимых работ:</b>	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....	<input type="checkbox"/>
<b>Рекомендации:</b> _____	
_____	
<b>Исполнитель:</b>	<b>Заказчик:</b>
_____	_____
<b>М.П.</b>	<b>М.П.</b>

Дата \_\_\_\_\_

**Перечень необходимых работ:**

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости  
настройка параметров микропроцессора. ....

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования,  
пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....

**Рекомендации:** \_\_\_\_\_

---

**Исполнитель:** \_\_\_\_\_ **Заказчик:** \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**Перечень необходимых работ:**

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости  
настройка параметров микропроцессора. ....

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования,  
пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....

**Рекомендации:** \_\_\_\_\_

---

**Исполнитель:** \_\_\_\_\_ **Заказчик:** \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**Перечень необходимых работ:**

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости  
настройка параметров микропроцессора. ....

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования,  
пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....

**Рекомендации:** \_\_\_\_\_

---

**Исполнитель:** \_\_\_\_\_ **Заказчик:** \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_ М.П. \_\_\_\_\_



<b>Дата</b> _____	
<b>Перечень необходимых работ:</b>	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....	<input type="checkbox"/>
<b>Рекомендации:</b> _____	
_____	
<b>Исполнитель:</b>	<b>Заказчик:</b>
_____	_____
<b>М.П.</b>	<b>М.П.</b>

<b>Дата</b> _____	
<b>Перечень необходимых работ:</b>	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....	<input type="checkbox"/>
<b>Рекомендации:</b> _____	
_____	
<b>Исполнитель:</b>	<b>Заказчик:</b>
_____	_____
<b>М.П.</b>	<b>М.П.</b>

<b>Дата</b> _____	
<b>Перечень необходимых работ:</b>	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....	<input type="checkbox"/>
<b>Рекомендации:</b> _____	
_____	
<b>Исполнитель:</b>	<b>Заказчик:</b>
_____	_____
<b>М.П.</b>	<b>М.П.</b>

**Дата** \_\_\_\_\_

**Перечень необходимых работ:**

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....

**Рекомендации:** \_\_\_\_\_

---

**Исполнитель:** \_\_\_\_\_ **Заказчик:** \_\_\_\_\_

**М.П.** \_\_\_\_\_ **М.П.** \_\_\_\_\_

**Дата** \_\_\_\_\_

**Перечень необходимых работ:**

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....

**Рекомендации:** \_\_\_\_\_

---

**Исполнитель:** \_\_\_\_\_ **Заказчик:** \_\_\_\_\_

**М.П.** \_\_\_\_\_ **М.П.** \_\_\_\_\_

**Дата** \_\_\_\_\_

**Перечень необходимых работ:**

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора. ....

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений. ....

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов. ....

**Рекомендации:** \_\_\_\_\_

---

**Исполнитель:** \_\_\_\_\_ **Заказчик:** \_\_\_\_\_

**М.П.** \_\_\_\_\_ **М.П.** \_\_\_\_\_



Для заметок:

**16. АКТ рекламации.**

г. \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИСПОЛНИТЕЛЯ:

\_\_\_\_\_  
(наименование организации) (Ф.И.О., должность)

с одной стороны, и представитель ЗАКАЗЧИКА:

\_\_\_\_\_  
(наименование организации) (Ф.И.О., должность)

с другой стороны, составили настоящий АКТ рекламации:

**Оборудование:** \_\_\_\_\_

заводской № \_\_\_\_\_

№ компрессора \_\_\_\_\_

Оборудование установлено по адресу \_\_\_\_\_

**На момент составления Акта установлено:****1. Проверка условий эксплуатации:**

• Температура в помещении \_\_\_\_\_ °С.

• Температура в компрессорном отсеке \_\_\_\_\_ °С.

• Влажность в помещении \_\_\_\_\_ %.

• Напряжение в сети \_\_\_\_\_ Вт.

• Проверка загрузки рабочего объема продуктами \_\_\_\_\_

**2. Проверка работоспособности оборудования:****3. Проверка внешнего вида и комплектности:****4. Обнаруженные дефекты и причина их возникновения:****5. Заключение:** \_\_\_\_\_Работу сдал  
от «ИСПОЛНИТЕЛЯ»\_\_\_\_\_  
М.П.Работу принял  
от «ЗАКАЗЧИКА»\_\_\_\_\_  
М.П.

## **17. Содержание.**

1.	Общая характеристика и техническое описание _____	1
1.1.	Холодильная витрина _____	1
2.	Установка и подключение оборудования _____	2
2.1.	Подключение оборудования к электрической сети. Правила техники безопасности _____	2
2.2.	Установка оборудования _____	3
2.3.	Правила пользования микропроцессорным блоком управления _____	4
2.3.1.	Микропроцессор EVK 203 _____	4
3.	Правила загрузки и эксплуатации _____	6
4.	Размораживание испарителя холодильного оборудования _____	6
5.	Техническое обслуживание. _____	7
5.1	Перечень работ по техническому обслуживанию. _____	7
5.2.	Очистка конденсатора _____	8
5.3.	Мойка и очистка холодильного оборудования _____	9
6.	Транспортировка _____	9
7.	Утилизация _____	9
8.	Гарантийные обязательства _____	10
9.	Заводская маркировка пристенных холодильных витрин «Премьер». _____	12
10.	Технические характеристики _____	13
10.1.	Витрины холодильные пристенные «Премьер-Фортуна» _____	13
11.	Приложения: _____	14
	Рис. 2. Пристенная холодильная витрина _____	14
	Рис. 3. Электрическая схема оборудования с микропроцессором EVK 203 _____	15
12.	Свидетельство о приемке _____	16
13.	Свидетельство о продаже _____	16
14.	Акт пуска оборудования в эксплуатацию _____	17
15.	План сервисного обслуживания _____	18
16.	Акт рекламации _____	22
17.	Содержание _____	23



Для заметок:



**ООО "ТоргТехника - 3000"**

143200, г. Можайск  
проезд Мира, 3  
8(496 38) 234-79  
e-mail: climat@premier-tm.ru  
www.premier-tm.ru